



YH-KURSPLAN

LIA - CNC tekniker Blått certifikat - automation, 25 yrkeshögskolepoäng

Workplace Based Learning, 25 HVE credit points

Kurskod: YHLCB8
Fastställd av: Ledningsgruppen (Yh) 2018-06-29
Gäller fr.o.m.: 2018-08-27
Version: 1

Syfte

Kursen syftar till att erbjuda den studerande en första LIA-period på ett företag som arbetar med CNC tillverkning. Den studerande ska få träning inom ett avgränsat område för att själv kunna ta sig an uppgifter relaterade till programmering, ritning, beredning, PLC styrning på CNC. Den studerande ska även utföra och dokumentera ett projektarbete, vars syfte är att kartlägga och analysera ett verksamhetsområde relaterat till CNC teknik.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

- 1) förstå och använda begrepp och uttrycksformer som är typiska för CNC tekniker
- 2) kunskaper om CNC teknikerns vanligaste arbetsområde
- 3) hantera lämpliga uppgifter inom programmering, ritning, beredning på CNC

Färdigheter

- 11) hantera lämpliga uppgifter inom programmering, ritning, beredning på CNC
- 12) hantera uppgifter relaterade till praktisk styrning av projekt på en arbetsplats
- 13) visa förmåga att skriftligt och muntligt kommunicera med relevanta målgrupper serva PLC enheter på arbetsplatsen
- 14) presentera sitt arbete på ett sakligt och sammanfattande sätt, samt svara på de frågor och bemöta den kritik som LIA-rapporten eventuellt föranleder bland deltagarna
- 15) delta i samtal med annan LIA-grupp, ställa relevanta frågor och framföra konstruktiv kritik

Kompetenser

- 21) visa förmåga att både kunna arbeta självständigt och samverka i grupp.

Innehåll

Kursen innehåller följande moment:

- Fastställande av uppgifter i samråd med handledare
- Praktiskt arbete på ett företag inom branschen
- Projektinitiering och planering

- Kommunikation med medarbetare
- Kartläggning och analys av ett avgränsat verksamhetsområde
- Framtagning av skriftlig dokumentation (LIA-rapporten)
- Muntlig projektredovisning
- Samtalsforum

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av arbete på ett företag som arbetar med CNC-maskiner och uppföljande seminarier.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt

- Cad 1, 50 poäng med lägst betyg G/E
- Datorstyrd produktion 1, 100 poäng med lägst betyg G/E eller motsvarande kunskaper

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Kursens slutbetyg baseras på en sammanvägning av resultaten i samtliga examinationsmoment.

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2, 3, 11, 12 samt 21 examineras med överlämning från LIA plats (10 Yhp).

Läranderesultat 13, 14 samt 15 examineras med skriftlig rapport (10 Yhp) samt muntlig redovisning (5Yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Rapport från LIA handledare	10 yhp	IG/G/VG
Skriftlig rapport LIA	10 yhp	IG/G
Muntlig redovisning LIA	5 yhp	IG/G/VG

Betygskriterier

- För betyget Godkänd ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänd ska den studerande utöver kraven för godkänd, självständigt kunna analysera och reflektera över kommande yrkesroll.

Kurslitteratur

Meddelas senast fyra veckor före kursstart.