



YH-KURSPLAN

CNC-teknikerns yrkesroll samt projektledning, 25 yrkeshögskolepoäng

CNC Technicians as well as Project Management, 25 HVE credit points

Kurskod: YTCTY8
Fastställt av: Ledningsgruppen (Yh) 2018-06-29
Gäller fr.o.m.: 2018-08-27
Version: 1

Syfte

Syftet med kursen är att ge den studerande insikten om vad den nya yrkesrollen kommer att innebära. Vad en CNC tekniker arbetar med samt inom vilka arbetsuppgifter som kan vara aktuella att utföra. Kursen ger också kunskaper i arbetsorganisation, arbetsrätt samt grupp och personalledning. Kursen ska också utveckla förmågan att skapa, leda och koordinera projekt. Den studerande ska även få de kunskaper i matematik som krävs för att beräkna produktionsdata och programmera CNC-maskiner.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

- 1) vilka arbetsuppgifter en CNC tekniker används till
- 2) reglerna för avtal om tidsregleringar och anställningsskydd
- 3) förståelse för hur rollerna påverkas i olika arbetsorganisationer
- 4) kännedom om informationstekniker för att kommunicera i olika sammanhang
- 5) kunskap om och förmåga att använda olika projektverktyg och modeller i praktisk projektledning
- 6) kännedom om agil projektledning
- 7) förstå hur förändringar i processer kan påverka ledningssystem samt hur ledningssystem kan implementeras och vilka olika betydelser de har

Färdigheter

- 12) tillämpa metoder och verktyg inom området projektmetodik
- 13) visa förmåga att analysera sitt eget medlemskap och beskriva förbättringsmöjligheter relaterade till gruppens gemensamma mål.
- 14) beskriva hur begreppen kvalitetsteknik, ledarskap, kvalitet och förbättring relaterar till varandra

Kompetenser

- 21) inse att olika perspektiv och problembeskrivningar behövs för att nå goda lösningar

22) kunna definiera kund, kvalitet och process i företag och organisationer.

Innehåll

Kursen innehåller följande moment:

- Projektledning
- Ledarskap
- Informationstekniker
- Yrkesrollen med studiebesök
- Beräkningar för CNC-tekniker
- Matematik för CNC-tekniker
- Ritningsläsning

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, seminarier, övningar, och studiebesök.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt

- Cad I, 50 poäng med lägst betyg G/E
 - Datorstyrd produktion I, 100 poäng med lägst betyg G/E
- eller motsvarande kunskaper

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Kursens slutbetyg baseras på en sammanvägning av resultaten i samtliga examinationsmoment.

Bedömning:

Läranderesultat 1, 12, 13, 14 och 21, 22 examineras med inlämningsuppgift 1 (10 Yhp).

Läranderesultat 2, 3, 4, 5, 6 och 7 examineras med tentamen 1 (15 Yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen 1	15 yhp	IG/G/VG
Inlämningsuppgift 1	10 yhp	IG/G

Betygskriterier

- För betyget Godkänd ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänd ska den studerande utöver kraven för godkänd, självständigt kunna analysera och reflektera över vikten av att komma in i nya yrkesrollen som CNC tekniker.

Kurslitteratur

Meddelas senast fyra veckor före kursstart.