



YH-KURSPLAN

Digital produktion - skärande bearbetning 1, 25 yrkeshögskolepoäng

Digital Production - Cutting Processing 1, 25 HVE credit points

Kurskod:	YTDP11
Fastställd av:	Ledningsgruppen (Yh) 2021-05-10
Gäller fr.o.m.:	2021-08-01
Version:	1
Utbildningsinformation:	CNC-tekniker – Blått certifikat automation 225 yhp, YH00404-2021-1, 2

Syfte

Kursen syftar till att ge färdigheter inom produktionsberedning inom skärande bearbetning. Kursen syftar till att ge färdigheter inom ISO-programmering samt kunskaper om underhållsteknik för CNC-maskiner. Efter avslutad kurs ska den studerande kunna utföra en produktionsberedning.

Kursen bidrar delvis till följande av utbildningens mål: 2, 6, 7, 8, 9 och 13.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra för kravspecifikationer och ritningsunderlag
2. redogöra för ISO-programmering där underprogram ingår
3. redogöra för maskintyp, lämpliga verktyg och fixturer
4. utföra underhåll av utrustning för skärande bearbetning

Färdigheter

5. fastlägga beredningsstrategier, val av verktyg, metod, maskintyp samt felsöka
6. framställa verktygslistor och riggningsanvisningar
7. ISO-programmering av fleroptionsfräsmaskiner

Kompetenser

8. självständigt planera och genomföra produktionsberedning inom skärande bearbetning.

Innehåll

Kursen innehåller följande moment:

- Produktionsberedning
- Underhållsteknik
- Beräkningar av produktionsunderlag

- ISO-programmering, fördjupning / underprogram

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, seminarier och övningar.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma. Kursen ges på svenska. Material på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt

- Elektromekanik, 100 p, Mekatronik 1, 100 p med lägst betyg G/E

eller

- Fordonsteknik – introduktion, 200 p med lägst betyg G/E

eller

- Datorstyrd produktion 1, 100 p, Produktionskunskap 1, 100 p med lägst betyg G/E

eller

- Teknik 1, 150 p med lägst betyg G/E

eller motsvarande kunskaper

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2, 3 och 4 examineras med Tentamen (10 Yhp).

Läranderesultat 5, 6, 7 och 8 examineras med Projekt (15 Yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	10 yhp	IG/G
Projekt ¹	15 yhp	IG/G/VG

¹ Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

Betygskriterier

- För betyget Godkänt (G) ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänt (VG) ska den studerande utöver kraven för godkänt, självständigt kunna utarbeta och reflektera över beredningsunderlag som är produktionstekniskt optimerat.

Kurslitteratur

Meddelas senast fyra veckor före kursstart, se Kurs-PM