



## YH-KURSPLAN

# Maskinkunskap 2, 20 yrkeshögskolepoäng

*Machine Knowledge 2, 20 HVE credit points*

---

**Kurskod:** YTMP20  
**Fastställd av:** Ledningsgruppen (Yh) 2019-06-05  
**Gäller fr.o.m.:** 2020-08-01  
**Version:** 1

---

### Syfte

Kursen syftar till att ge kunskap om produktionsstyrning och produktionsekonomi och dess betydelse för modern verktygstillverkning och reparation. Kursen ska också ge fördjupade kunskaper i skärande bearbetning. Efter avslutad kurs ska den studerande kunna bidra till ökad optimering av en verksamhets beredningsarbete.

Kursen bidrar delvis till följande övergripande mål: 1, 3, 4, 7, 8, 10, 12, 16, 19, 20.

### Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

#### Kunskaper

1. beskriva principer och metoder för produktionsstyrning och materialhantering utifrån en given uppgift
2. beskriva hur optimering och effektivisering i tillverkningsprocesserna påverkar den totala produktionsekonomi utifrån den givna uppgiften
3. beskriva metoder för produktionslogistik och produktionsplanering utifrån den givna uppgiften

#### Färdigheter

4. planera, bereda och använda CNC-styrda maskiner samt ta fram erforderlig beredningsdokumentation
5. arbeta i grupp och bidra till gruppens resultat

#### Kompetenser

6. optimera beredningsarbetet utifrån kunskap om produktion och produktionsekonomi kopplat till en given uppgifts förväntade målsättning och resultat

### Innehåll

- Skärteknik
- Planering, beredning och beredningsdokumentation
- Produktionsekonomi
- Produktionslogistik och planering
- Gruppdynamik

## Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, handledd laboration och grupparbete.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma.

## Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet, lägst betyget 3/E/G i kurserna Industritekniska processer 1, Produktionskunskap 1 och Produktionsutrustning 1 samt genomgången kurs i Maskinkunskap 1 (eller motsvarande kunskaper).

## Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2, 3 och 5 examineras med inlämningsuppgift i grupp (10 Yhp)

Läranderesultat 4 och 6 examineras med laboration inkl. laborationsrapport (10 Yhp)

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Inlämningsuppgift	10 yhp	IG/G
Laboration <sup>1</sup>	10 yhp	IG/G/VG

<sup>1</sup> Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänns.

## Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt självständigt kunna analysera och reflektera över genomförda laborationer samt presentera förslag på förbättringar och motivera sina ställningstaganden.

## Kurslitteratur

Meddelas senast fyra veckor före kursstart, se Kurs-PM.