



YH-KURSPLAN

Produktionsutveckling 1, 25 yrkeshögskolepoäng

Production Development 1, 25 HVE credit points

Kurskod: YTPR11
Fastställd av: Ledningsgruppen (Yh) 2021-05-25
Gäller fr.o.m.: Hösten 2021
Version: 1

Syfte

Kursen syftar till att ge kunskap i och förståelse för produktion. Kursen ger kunskaper om uppstart och intrimning av produktionsprocessen samt processoptimering. Efter avslutad kurs ska den studerande kunna bidra aktivt till en ökad processoptimering inom produktion.

Kursen bidrar delvis till följande övergripande mål: 3, 5, 6, 7, 9.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra för grundläggande mätteknik och ritningsläsning och toleranssättning som tillämpas vid modern industriproduktion
2. redogöra för olika produktionsprocesser och dess förutsättningar
3. beskriva produktions- och processoptimering kopplat till konkurrenskraft och smart industri

Färdigheter

4. välja och använda rätt mätverktyg för givna uppgifter inom modern industriproduktion
5. använda och tolka mätresultaten i de givna uppgifterna
6. arbeta med ett mindre processoptimeringsprojekt utifrån ekonomi, flöden och arbetsmiljö
7. arbeta i grupp och aktivt bidra till projektets genomförande och resultat.

Innehåll

- Ritningsläsning och toleranser
- Mätteknik samt mätsystemanalys (MSA)
- Processkunskap
- Processoptimering
- Smart industri, digitalisering och automation
- Arbetsmiljö
- Gruppsamverkan

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar och laborationer.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt

- Industritekniska processer 1, 100 p med lägst betyget G/E

eller

- Produktionskunskap 1, 100 p med lägst betyget G/E

eller

- Produktionsutrustning 1, 100 p med lägst betyget G/E

eller motsvarande kunskaper.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2 och 3 examineras med inlämningsuppgifter (10 Yhp)

Läranderesultat 4 och 5 examineras med laboration och individuell laborationsrapport (5 Yhp)

Läranderesultat 6 och 7 examineras med projekt i grupp och individuell projektrapport (10 Yhp)

Kursens slutbetyg baseras på en sammanvägning av resultaten i samtliga examinationsmoment.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Inlämningsuppgifter	10 yhp	IG/G
Laboration	5 yhp	IG/G/VG
Projekt	10 yhp	IG/G/VG

Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.

- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för Godkänt självständigt kunna göra analyser och reflektioner inom mätning, toleranser och processoptimering samt motivera sina ställningstaganden.

Kurslitteratur

Meddelas senast fyra veckor före kursstart, se Kurs-PM