



YH-KURSPLAN

Ritningsläsning samt beredning, 25 yrkeshögskolepoäng

Blueprint Reading and Preparation, 25 HVE credit points

Kurskod: YTRLB9
Fastställd av: Ledningsgruppen (Yh) 2019-06-27
Gäller fr.o.m.: 2019-08-01
Version: 1

Syfte

Syftet med kursen är att göra den studerande förtrogen med de teoretiska och praktiska förberedelserna som krävs inför körning av en CNC-maskin.

Kursen bidrar delvis till följande av utbildningens övergripande mål: 2, 13, 14, 15 och 22.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra för kravspecifikationer och ritningsunderlag
2. förklara förkalkyler
3. redogöra för maskintyp, lämpliga verktyg och fixturer
4. redogöra för underhåll av utrustning för skärande bearbetning

Färdigheter

5. fastlägga beredningsstrategier, val av verktyg, metod, maskintyp samt felsöka
6. framställa verktygslistor och riggningsanvisningar
7. utföra beredningsarbete utifrån ritningsangivelser, måttsättning och toleranser

Kompetenser

8. självständigt planera och genomföra produktionsberedning inom skärande bearbetning.

Innehåll

Kursen innehåller följande moment:

- Ritningsläsning
- Produktionsberedning
- Underhållsteknik
- Beräkningar av produktionsunderlag

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, hemuppgifter, övningar och studiebesök.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt

- Cad 1, 50 poäng med lägst betyg G/E
- Datorstyrd produktion 1, 100 poäng med lägst betyg G/E eller motsvarande kunskaper

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2, 3, 4 och 7 examineras med Tentamen (10 yhp).

Läranderesultat 5, 6 och 8 examineras med Projekt (15 yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	10 yhp	IG/G
Projekt ¹	15 yhp	IG/G/VG

¹ Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt, självständigt kunna utarbeta ett beredningsunderlag som är produktionstekniskt optimerat.

Kurslitteratur

Meddelas senast fyra veckor för kursstart.