



YH-KURSPLAN

Svetsinspektörsrollen IWI-S, 50 yrkeshögskolepoäng

Welding Inspector Role IWI-S, 50 HVE credit points

Kurskod: YTSV19
Fastställd av: Ledningsgruppen (Yh) 2019-06-27
Gäller fr.o.m.: 2019-08-01
Version: 1

Syfte

Kursens syftar till att den studerande skall ha kunskaper om hur en svetsinspektörs, IWI-S, uppdrag vid besiktning av svetsade konstruktioner ser ut. Kursens mål är att den studerande skall kunna arbeta som svetsinspektör efter utbildningen och ha fått de kunskaper som krävs för att klara certifieringskraven.

Kursen bidrar delvis till följande övergripande mål: 14, 15, 21 och 23.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra för de vanligaste oförstörande provningsmetodernas användningsområde, fördelar och begränsningar samt röntgen som metod för att testa svetsarbete
2. redogöra för hur kvalitetssäkring vid svetsarbeten sker

Färdigheter

3. utföra visuella kontroller enligt ISO 5817 och ISO 10042
4. utföra kritiska granskningar av val av OFP metoder
5. utföra mekaniska provningar av svetsarbeten

Kompetenser

6. självständigt och med eget ansvar inspektera, granska och säkra svetsarbeten.

Innehåll

- Introduktion till svetsinspektion
- Mekanisk provning
- Oförstörande provningsmetoder
- Mätning, kontroll och protokollföring
- Defekter- och acceptanskriterier

Kursen innehåller IWI avsnitt 1-4 IW I-utbildning enligt IIW Guideline IAB-04114-16.

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, praktiskt arbete och övningar.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt

- Kärlnsvets I, 100 p med lägst betyg G/E
- Produktutveckling I, 100 p med lägst betyg G/E
- Svets grund, 100 p med lägst betyg G/E
- Tillverkningsunderlag I, 100 p med lägst betyg G/E

Eller motsvarande kunskaper.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1 till 6 examineras genom tentamen (30 Yhp).

Läranderesultat 1 till 6 examineras genom laborationer (20 Yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	30 yhp	IG/G
Laborationer ¹	20 yhp	IG/G/VG

¹ Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt, självständigt kunna göra analyser och reflektera över svetsinspektörens ansvarområden och vikten av att rätt kunna säkra upp svetsarbeten.

Kurslitteratur

Meddelas senast 4 veckor före kursstart.