



YH-KURSPLAN

Svetsmetoder och svetsutrustning, 25 yrkeshögskolepoäng

Welding Methods and Welding Equipment, 25 HVE credit points

Kurskod: YTSVS9
Fastställd av: Ledningsgruppen (Yh) 2019-06-27
Gäller fr.o.m.: 2019-08-01
Version: 1

Syfte

Kursens syftar till att den studerande skall få fördjupad kunskap om svetsmetoder och utrustning samt kunna välja rätt kombination av metod och material.

Kursen bidrar delvis till följande utbildningsmål: 1, 5, 16 och 22.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. olika svetsmetoders uppbyggnad, funktion, användningsområde och begränsningar
2. röre och efterbehandlingsmetoder

Färdigheter

3. analysera fogning av plaster
4. identifiera rätt utrustning till rätt svetsmetod
5. tillämpa rätt strömkälla till rätt bågsvetsning

Innehåll

- Introduktion till olika svetsmetoder
- Gassvetsning
- TIG-svetsning
- MIG/MAG svetsning
- MMA svetsning
- Pulverbågssvetsning
- Övriga svetsmetoder
- Termisk sprutning
- Mekaniserade processer

Kursen innehåller IWS avsnitt 1. IIW Guideline for International Welding Engineers, Technologists, Specialists and Practitioners. IAB-252r4-18.

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, praktiskt arbete och övningar.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt

- Kärlnsvets I, 100 p med lägst betyg G/E
- Produktutveckling I, 100 p med lägst betyg G/E
- Svets grund, 100 p med lägst betyg G/E
- Tillverkningsunderlag I, 100 p med lägst betyg G/E

Eller motsvarande kunskaper

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1 till 5 examineras genom tentamen (15 Yhp).

Läranderesultat 3 till 5 examineras genom laboration (10 Yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	15 yhp	IG/G
Laboration ¹	10 yhp	IG/G/VG

¹ Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt, självständigt kunna göra analyser och reflektera över hur man väljer rätt svetsutrustning till rätt svetsmetod.

Kurslitteratur

Meddelas senast fyra veckor före kursstart.