



## YH-KURSPLAN

# Träindustriell produktionsteknik 3 - Produktionsprocesser, 25 yrkeshögskolepoäng

*Industrial Production with Wood 3 - Production Processes, 25 HVE credit points*

---

Kurskod: YTPP2  
Fastställd av: Ledningsgruppen (Yh) 2020-05-19  
Gäller fr.o.m.: 2022-01-01  
Version: 1

---

### Syfte

Kursen syftar till att den studerande ska få kunskap i och förståelse för produktionsprocesser inom trä- möbel- och inredningsproduktion. Den studerande skall erhålla kunskaper om olika typer av produktionsprocesser och hur de samverkar samt processberedning och effektivt nyttjande av resurser i industriell produktion.

Kursen syftar till att ge den studerande kunskaper om produktionsutrustningens funktion och kapabilitet i ett sammansatt produktionsflöde samt om filosofin och principerna bakom effektiv produktion, omställningseffektivitet, ställtidsreducering, dvs Lean production och SMED.

Kursen syftar även till att ge den studerande kännedom om olika typer av underhåll inom industriell produktion samt vikten av planerat och förebyggande underhåll för att säkerställa hög tillgänglighet.

Kursen bidrar delvis till följande övergripande mål: I, 3, 4, 5, 7, 8, 9, 10, 11, 12.

### Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

#### Kunskaper

1. redogöra för grundläggande begrepp gällande produktionsprocesser inom trä- möbel- och inredningsproduktion
2. förklara produktionsutrustningens funktion, kapabilitet och produktionsflöde
3. beskriva hur ett produktionsplaneringssystem fungerar
4. redogöra för grundläggande filosofi och principer inom effektiv produktion

#### Färdigheter

5. förklara olika typer av produktionsprocesser och samverkan med processberedning samt effektivt nyttjande av resurser i industriell produktion
6. identifiera och redogöra för planerat och förebyggande underhåll inom industriell produktion

#### Kompetenser

7. planera och genomföra ett projekt inom kursens ämnesområde

## Innehåll

- Produktionsprocess—analys och förändringsförslag
- Tillverkningsystem/flöden
- Effektiv produktion—fördjupning
- MPS
- Beräkning och analys av produktionsutfall - OEE

## Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, övningar och projekt.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma.

## Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt

- Produktionskunskap 1, 100 yhp med lägst betyget E
- eller
- Finsnickeri 1, 200 yhp med lägst betyget E
- eller motsvarande kunskaper.

## Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1–5 examineras med tentamen

Läranderesultat 6 examineras med uppgifter

Läranderesultat 7 examineras med projekt och presentation

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Uppgifter	5 yhp	IG/G
Tentamen	10 yhp	IG/G
Projekt, presentation <sup>1</sup>	10 yhp	IG/G/VG

<sup>1</sup> Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

## Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt kunna reflektera kring den praktiska tillämpningen av kursens kunskaper i ett projekt, samt motivera sina ställningstaganden.

## Kurslitteratur

Meddelas senast fyra veckor före kursstart, se Kurs-PM.