



## YH-KURSPLAN

# Verktygskunskap 1, 25 yrkeshögskolepoäng

*Tools Knowledge 1, 25 HVE credit points*

---

**Kurskod:** YTVK19  
**Fastställd av:** Ledningsgruppen (Yh) 2019-05-24  
**Gäller fr.o.m.:** 2019-08-01  
**Version:** 1

---

### Syfte

Kursen syftar till att ge kunskaper i ett verktygs uppbyggnad samt olika metoder för verktygstillverkning. Kursen ger även kunskaper om verktygsteknik, säkerhetsföreskrifter och produktionsprocesser samt verktygsteknikerns yrkesroll i en modern tillverkningsindustri.

Kursen syftar även till att träna förmågor att arbeta i grupp.

Kursen bidrar delvis till följande övergripande mål: 4, 5, 7, 10, 16, 17.

### Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

#### Kunskaper

1. redogöra för form- och pressverktyg och dess ingående delar samt underhåll av dessa verktyg
2. beskriva de vanligaste maskintyperna och tillverkningsmetoderna vid tillverkning av verktyg samt gällande säkerhetsföreskrifter
3. övergripande beskriva vanliga produktionsprocesser, användning av CNC-teknik samt produktionsberedning vid modern verktygstillverkning
4. redogöra för förmågor som är avgörande för en individs anställbarhet i branschen
5. redogöra för vad som är avgörande för en arbetsgrupps utveckling och resultat

#### Färdigheter

6. arbeta i grupp och bidra till gruppens resultat utifrån givna förutsättningar

### Innehåll

- Användning av olika maskiner och verktyg enligt gällande säkerhetsföreskrifter
- Relevanta maskin- och verktygstyper
- Olika tillverkningsmetoder, inkl. 3D-printing
- Gruppsamverkan
- Introduktion till utbildningen som helhet och den kommande yrkesrollen

### Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, grupparbeten med handledning samt studiebesök.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma.

### Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt lägst betyget 3/E/G i kurserna Industritekniska processer 1, Produktionskunskap 1 och Produktionsutrustning 1 eller motsvarande kunskaper (eller motsvarande kunskaper).

### Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2 och 6 examineras med inlämningsuppgift i grupp inkl. muntlig redovisning (10 Yhp)

Läranderesultat 2, 3, 4 och 5 examineras med individuella inlämningsuppgifter (15 Yhp)

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Inlämningsuppgifter 1	10 yhp	IG/G
Inlämningsuppgifter 2 <sup>1</sup>	15 yhp	IG/G/VG

<sup>1</sup> Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

### Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt självständigt kunna reflektera över processerna i modern verktygstillverkning, säkerhet vid maskinanvändning samt anställbarhet i branschen och motivera sina ställningstaganden.

### Kurslitteratur

Meddelas senast fyra veckor före kursstart, se Kurs-PM.