

YH-KURSPLAN

Verktygsteknik - fördjupning, 35 yrkeshögskolepoäng

Tool and Die Technician - specialization, 35 HVE credit points

Kurskod:	YTVTF4
Fastställd av:	Ledningsgruppen (Yh) 2022-05-20
Gäller fr.o.m.:	Våren 2024
Version:	1
Utbildningsinformation:	Verktygsteknik 400 yhp Utb nr: YH00968 - 2022 - 1, 2, 3

Syfte

Kursen syftar till att ge färdigheter i kontroll och underhåll av verktyg utifrån gällande regler och föreskrifter. Kursen syftar också till att ge färdigheter i att analysera och skapa underlag för verktygstillverkning för effektiv produktion med hänsyn till hälsa, miljö, säkerhet och kvalitetssäkring.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra för vanligt förekommande kringutrustning, dess egenskaper och användningsområde?
2. redogöra för metoder, verktyg och maskiner som används för finjustering av ett verktygs funktionsytor
3. redogöra för grundläggande funktion och användningsområde för vanligt förekommande automationskomponenter
4. redogöra för plåt- och formfyllnadssimuleringens syfte och mål samt kunna beskriva vanligt förekommande parametrar som påverkar verktygets funktion gentemot förväntat resultat?

Färdigheter

5. kontrollera ett plåt- eller plastformningsverktyg och använda lämplig kringutrustning samt mäta och kontrollera producerad detalj för att säkerställa verktygets funktion
6. analysera ett verktygs status utifrån givna förutsättningar och vidta lämpliga åtgärder för att återställa verktyget enligt fastställda säkerhetsföreskrifter och regelverk
7. analysera och dokumentera förutsättningarna för tillverkning av verktyg utifrån kravspecifikation för given produkt
8. skapa en processbeskrivning för verktygets funktioner inklusive simulering utifrån tidigare analysresultat

Kompetenser

9. självständigt planera och ansvara för att gällande regler och föreskrifter med avseende på

hälsa, miljö och säkerhet efterlevs i arbetet

Innehåll

- Verktygskonstruktion och automation
- Montering av verktyg
- Inprovning av verktyg
- Kvalitetssäkring
- Service och underhåll av verktyg
- Hälsa och säkerhet
- Gruppsamverkan

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, praktiska övningar, studiebesök och handledning.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet
samt

- Produktionskunskap 1, 100 p med lägst betyg E/G

eller

- Teknik 1, 150 p med lägst betyg E/G

eller motsvarande kunskaper samt avklarad kurs i LIA 1 och genomgången kurs LIA 2.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1–4 examineras med Inlämningsuppgifter i grupp samt muntlig redovisning (15 Yhp)

Läranderesultat 5–9 examineras med Individuella inlämningsuppgifter (20 Yhp)

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Inlämningsuppgifter i grupp samt muntlig redovisning	15 yhp	IG/G
Individuella inlämningsuppgifter	20 yhp	IG/G/VG

Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.

- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt analysera och reflektera över verktygstillverkning, samt föreslå och motivera effektiviseringar ur ett hållbarhetsperspektiv

Kurslitteratur

Meddelas senast åtta veckor före kursstart, se Kurs-PM.